

# 회사소개서

q u a l i f i c a t i o n   s t a t e m e n t



(주)프라임이엔지

PRIMEENG.CO.LTD

# | 회사개요

상 호	프라임이엔지(주)
대표이사	김 다 선
근로자수	5명
설 립 일	2017.02.14
자 본 금	50,000,000(KRW)
매 출 액	1,444,234,455(KRW) (2019)
주 소	전남 광양시 익신산단1길 10- 14
전자우편	prime8333@hanmail.net
연 락 처	TEL. +82 61 - 761 - 8333 FAX. +82 61 - 761- 9444



## 품질경영시스템 인증서

(주) 프 라 임 이 엔 지

전라남도 광양시 광양읍 익신산단1길 10-14

SBC인증원은 위 회사의 품질경영시스템이  
아래의 시스템 규격과 인증범위의 요구사항에 적합함을 인증함.

경 영 시 스템 표 준

KS Q ISO 9001 : 2015 / ISO 9001 : 2015

인 증 범 위

볼트 및 기계부품의 생산 및 부가서비스

인증일자 : 2018. 10. 18

만료일자 : 2021. 10. 17

발급일자 : 2018. 10. 18



인증번호 : QMS-4021

SBCR 대표이사



KAB-QC-09


김우봉



SBC인증원은 한국인정인증원(KAS)으로부터 품질경영체계 인증기관으로 인정되었으며 KAB-QC-09를 발급합니다.



품질경영체계에 대한 국제인정(인증)을 위하여 국제표준화기구(ISO)에서 인정기관에 대한 인정과도 있습니다.

The background features a light blue sky with two tall industrial chimneys on the right side. A large, curved, semi-circular window in the lower half of the image shows a blurred view of an industrial facility with various pipes and structures.

Primeeng Company Co., Ltd

# 보유 장비

# 보유 장비(가공)

## CNC LATHE

### ·가공능력(mm)

- 최대가공 직경 : 350
- 최대가공 길이 : 1300

- 가공물이 회전되어 공구에 의해 절삭
- 설비에 선반 및 밀링모드의 자동공구 교환장치 부착되어 있으며, 프로그래밍으로 곡면 등의 형상이 정밀 가공된다.



## LATHE

### ·가공능력(mm)

- 최대가공 직경 : 580
- 최대가공 길이 : 2000

- 가공물이 회전되어 공구에 의해 절삭
- 최대 직경 580, 길이 2,000 가공 가능, SHAFT, BOLT 등의 정밀 선삭 가공



# 보유 장비(가공)

## LATHE

### ·가공능력(mm)

- 최대가공 직경 : 850
- 최대가공 길이 : 3000

- 가공물이 회전되어 공구에 의해 절삭
- 최대 직경 580, 길이 2,000 가공 가능,  
SHAFT, WHEEL 등의 정밀 선삭 가공



## MILLING

### ·가공능력(mm)

- X축 : 500
- Y축 : 600
- Z축 : 1200

- 가공물을 테이블 위에 고정하고 절삭  
공구에 의해 절삭된다.
- 기계구조물, 플레이트의 면가공, 홀가공



# 보유 장비(가공)

## LATHE

·가공능력(mm)

- X축 : 800
- Y축 : 900
- Z축 : 2000

- 가공물을 테이블 위에 고정하고 절삭 공구에 의해 절삭된다.
- 기계구조물 , 플레이트의 면가공, 홀가공

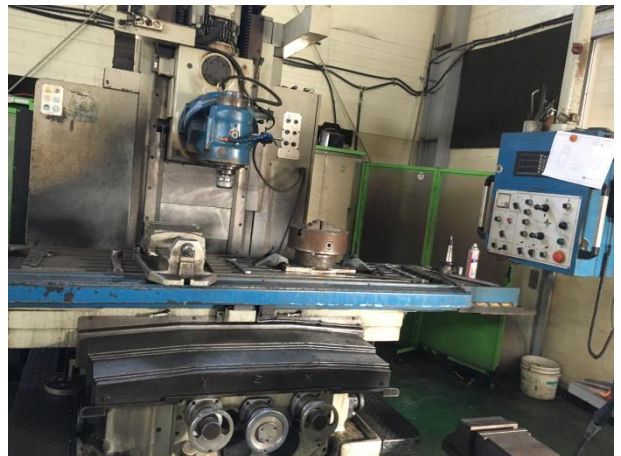


## MILLING

·가공능력(mm)

- X축 : 550
- Y축 : 650
- Z축 : 1400

- 가공물을 테이블 위에 고정하고 절삭 공구에 의해 절삭된다.
- 기계구조물 , 플레이트의 면가공, 홀가공



# 보유 장비(가공)

## RADIAL

·가공능력(mm)

- 드릴작업 : 75
- 탭작업 : 45
- 보링작업 : 200

- 가공물을 테이블 위에 고정하고, 공구의 회전에 의해 홀, 탭, 보링작업
- 기계구조물, 플레이트의 나사작업



## 제작, 용접, 제관설비

설비명	규격	수량 (ea)	용도	비고
용접기(CO2)	500A, 600A	1	제관, 제작 외	
용접기(ARC)	8.7KW	2	제관, 제작 외	
용접기(Ar)	500AD	2	제관, 제작 외	
DRILLING MACHINE	22mm외	2	HOLE 가공	





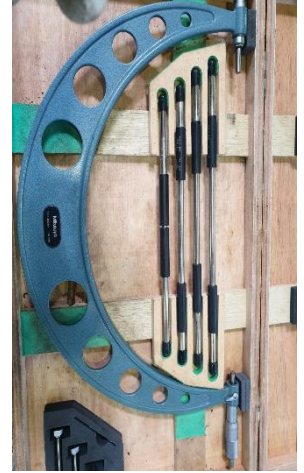
# 보유 장비(검사장비)

## 외경마이크로미터

.계측능력(mm)

- 0~1000mm까지 측정가능
- 정밀도 0.005mm

. 외경, 두께등의 치수 측정에 이용



## 실린더게이지

.계측능력(mm)

- 0~500mm까지 측정가능
- 정밀도 0.005mm

. 내경, 폭등의 치수 측정에 이용



# 보유 장비(검사장비)

## 버니어캘리퍼스

.계측능력(mm)

- 0~1500mm까지 측정가능
- 정밀도 0.05mm



. 외경, 내경, 길이, 두께 등의 치수 측정에 이용


## 봉형게이지

.계측능력(mm)

- 0~1500mm까지 측정가능
- 정밀도 0.005mm

. 내경, 폭등의 치수 측정에 이용





Primeeng Company Co., Ltd

# 납품 실적

# 주요납품 실적

## POSCO(2차밴더)



CUTTING MACHINE



LANCE



BOLT 류



RETAINER



기타 가공품(상시)



# 주요납품 실적

## 현대제철(2차밴더)



ROLLER



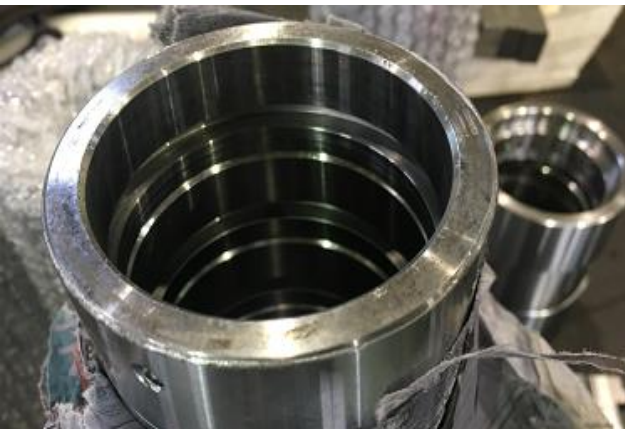
WHEEL



더미바체인



END PLATE



기타 가공품(상시)



# 주요납품 실적

## 금호석유화학 외(2차밴더)



BARREL



WHEEL



MIXER



로타리커터



기타 가공품





PRIMEENG.CO.LTD

선도적인 공급 업체  
정밀 기계가공

P  
R  
I  
M  
E



전남 광양시 익신산단 1길 10-14  
Tel 061-761-8333 / Fax 061-761-9444  
E-mail prime8333@hanmail.net